



FICHA TÉCNICA DE CAMAROTE (EO Y EESTP)
FT-EOYEESTP-M-U-068-V1

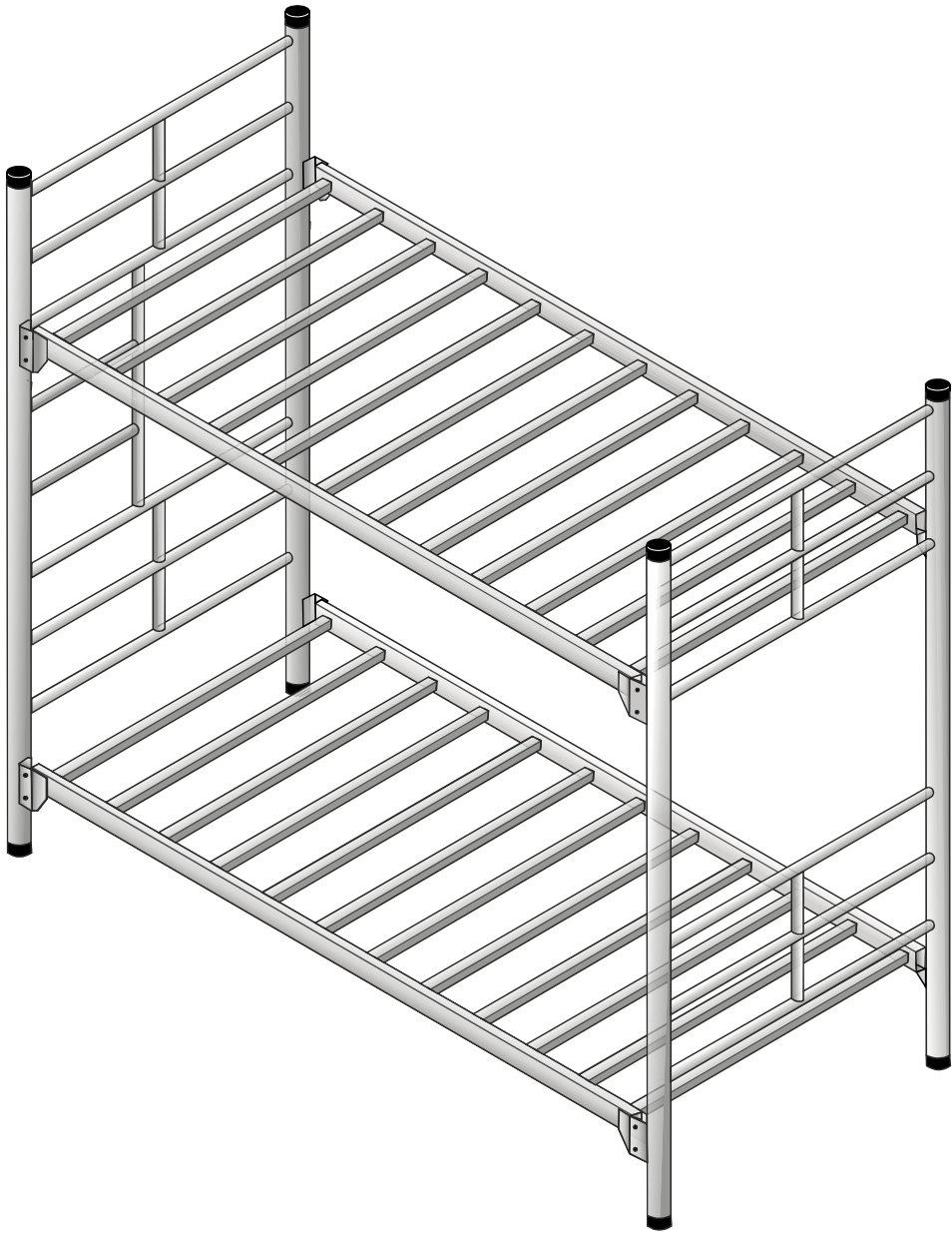


DESCRIPCIÓN	CAMAROTE	MATERIAL	ACERO AL CARBONO	TALLA	ÚNICA
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	ESPEJOR	1.2 mm	COLOR	NEGRO TEXTURADO
GENERO	UNISEX		PÁG 1	FECHA DE CREACIÓN	13/11/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	13/11/2025

HOJA DE DISEÑO

RUTA

- 01. CORTE
- 02. PERFORADO
- 03. ARMADO/PUNTEADO
- 04. SOLDADURA
- 05. LIMPIEZA/DESBASTE
- 06. PINTURA/RECUBRIMIENTO
- 07. ENSAMBLAJE
- 08. EMBALAJE



LENIN GARCIA
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP N° 131207



FICHA TÉCNICA DE CAMAROTE (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	CAMAROTE	MATERIAL	ACERO AL CARBONO	TALLA	ÚNICA
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP			COLOR	NEGRO TEXTURADO
GENERO	UNISEX	ESPESOR	1.2 mm	FECHA DE CREACIÓN	13/11/2025
			PÁG 2	FECHA DE MODIFICACIÓN	13/11/2025

MATERIAL PRINCIPAL E INSUMOS CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS		DESCRIPCIÓN	
Material principal		Acero al carbono	
Tipo		Tubo	
Dimensiones			
Cabecera / Piecera			
Parante	Sección	Tubo redondo	
	Diámetro	2"	
	Espesor	1.2 mm +/- 0.3 mm	
Respaldo	Sección	tubo redondo	
	Diámetro	1"	
	Espesor	1.2 mm +/- 0.3 mm	
Marco del somier			
Sección		Tubo rectangular	
Medidas		1" x 2"	
Espesor		1.5 mm +/- 0.3 mm	
Plancha de remache			
Espesor		2.5 mm +/- 0.3 mm	
Parrilla			
Sección		Tubo cuadrada	
Medidas		1" x 1"	
Espesor		1.5 mm +/- 0.3 mm	
REMACHE			
Material		Fierro	
Tipo		Cabeza plana	
Medidas		3/8" x 1/2"	
REGATÓN			
Material		Polipropileno de alta resistencia	
Color		Negro	
Diámetro		2"	
PINTURA			
Tipo		En polvo electrostática - tacto cuero	
Color		Negro texturado	

LENIN GARCIA
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
R# CIP N° 131207



FICHA TÉCNICA DE CAMAROTE (EO Y EESTP)

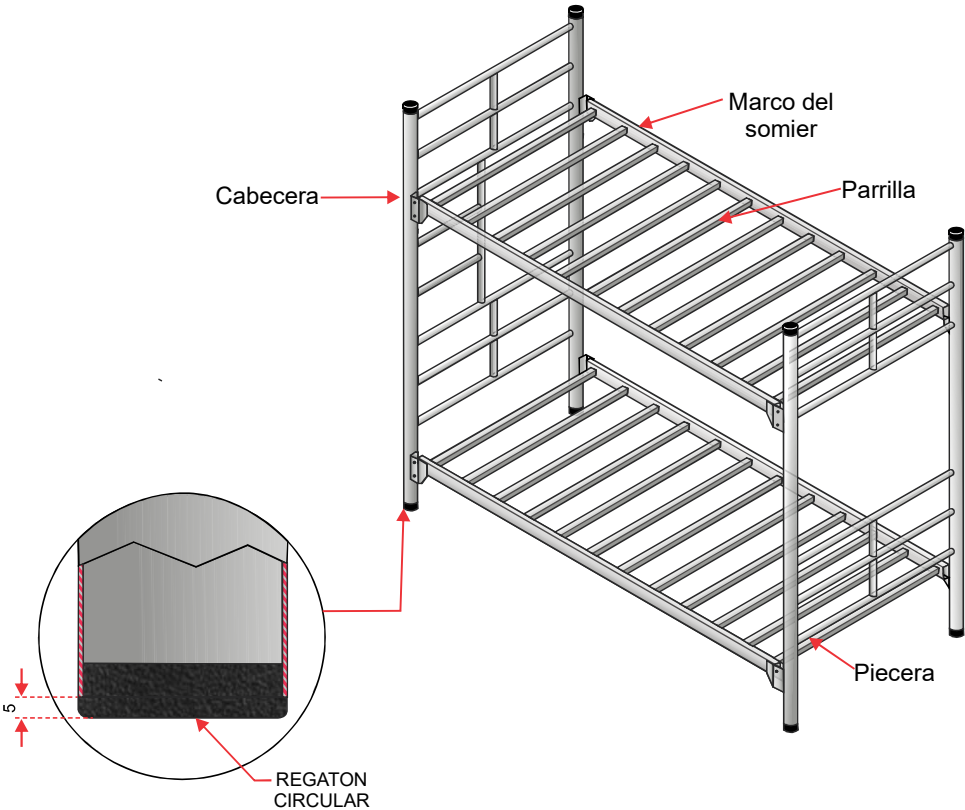


DESCRIPCIÓN	CAMAROTE	MATERIAL	ACERO AL CARBONO	TALLA	ÚNICA
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	ESPESOR	1.2 mm	COLOR	NEGRO TEXTURADO
GENERO	UNISEX		PÁG 3	FECHA DE CREACIÓN	13/11/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	13/11/2025

HOJA DE ESPECIFICACIÓN

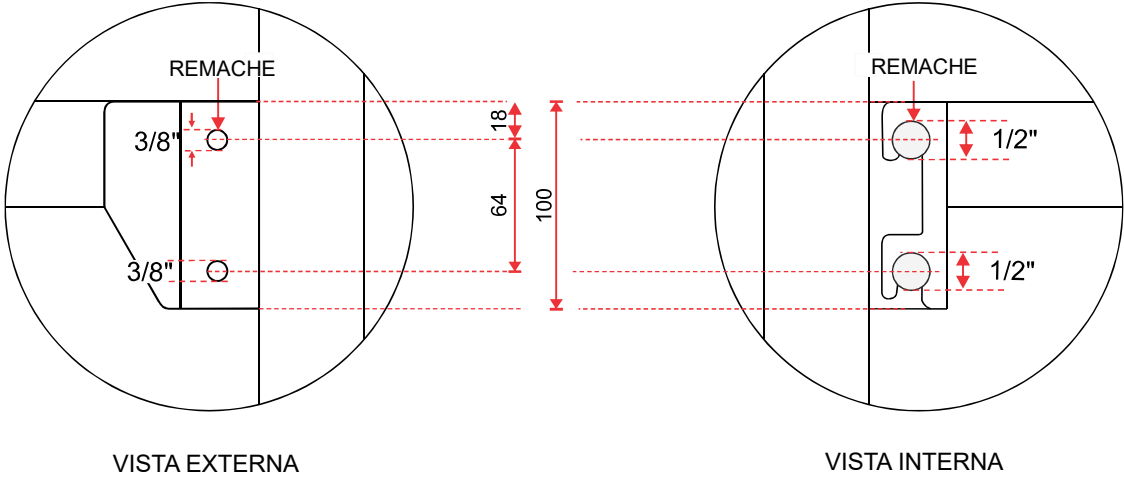
MODELO: camarote bipersonal de uso institucional, fabricado en tubos de acero al carbono laminado en frío. Cuenta con dos niveles (superior e inferior) con parrillas metálicas. Su diseño es desarmable para facilitar el almacenamiento, transporte y montaje manual.

TIPO: estructura metálica de una plaza por nivel, diseñada para uso continuo en ambientes de formación policial



LENIN GARCIA
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP N° 131207

DETALLE DE AMARRE





FICHA TÉCNICA DE CAMAROTE (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	CAMAROTE	MATERIAL	ACERO AL CARBONO	TALLA	ÚNICA
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	ESPESOR	1.2 mm	COLOR	NEGRO TEXTURADO
GENERO	UNISEX		PÁG 4	FECHA DE CREACIÓN	13/11/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	13/11/2025

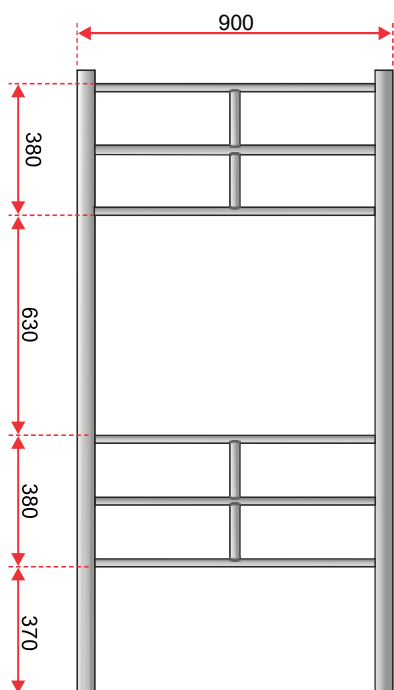
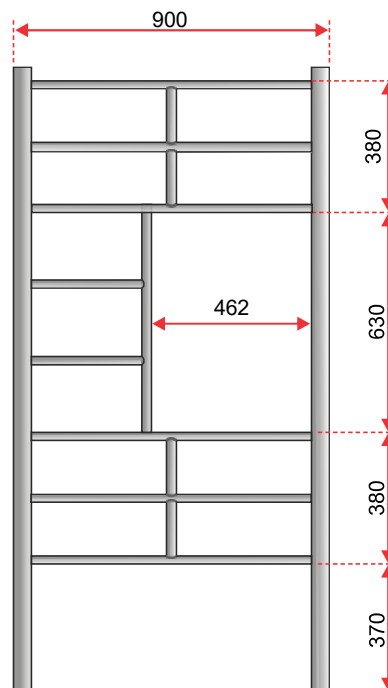
HOJA DE ESPECIFICACIÓN

CABECERA

Consta de dos parantes elaborados en tubo redondo de 2" de diámetro y espesor 1.2 mm +/- 0.3 mm, complementados con un respaldo formado por tubos secundarios redondos de 1" de diámetro y el mismo espesor.

La estructura incluye ocho tubos horizontales y tres tubos verticales distribuidos según diseño.

En los extremos superior e inferior de cada parante se incorporan dos remache de fierro de 3/8" x 1/2" con cabeza plana.



PIECERA

Consta de dos parantes elaborados en tubo redondo de 2" de diámetro y espesor 1.2 mm $\pm$ 0.3 mm, con un respaldo conformado por tubos secundarios redondos de 1" de diámetro y el mismo espesor.

La estructura incluye dos parantes con seis tubos horizontales y dos tubos verticales distribuidos según diseño.

En los extremos superior e inferior de cada parante se incorporan dos remache de fierro de 3/8" x 1/2" con cabeza plana.

LENIN CLEMENTE
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP N° 131207



FICHA TÉCNICA DE CAMAROTE (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	CAMAROTE	MATERIAL	ACERO AL CARBONO	TALLA	ÚNICA
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP			COLOR	NEGRO TEXTURADO
GENERO	UNISEX	ESPESOR	1.2 mm	FECHA DE CREACIÓN	13/11/2025
			PÁG 5	FECHA DE MODIFICACIÓN	13/11/2025

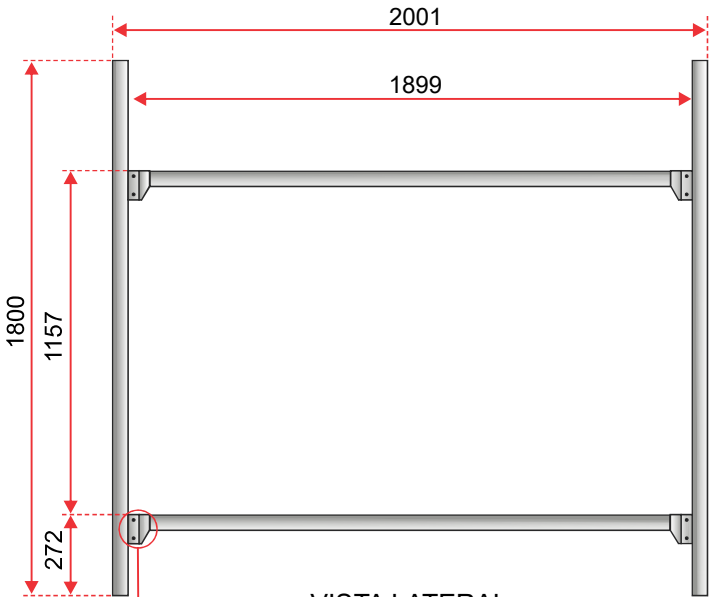
HOJA DE ESPECIFICACIÓN

REJILLA

El camarote cuenta con dos parrillas, una superior y una inferior, cada una conformada por doce (12) tubos de sección cuadrada de 1" x 1" y espesor 1.5 mm ± 0.3 mm, dispuestos transversalmente a los largueros del marco y unidos mediante soldadura.



VISTA SUPERIOR



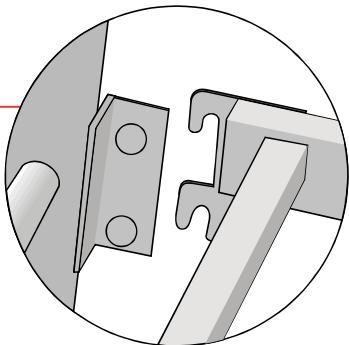
VISTA LATERAL

MARCO DEL SOMIER

superior e inferior, cada uno conformado por dos (02) tubos rectangulares de 1" x 2" y espesor 1.5 mm +/- 0.3 mm.

UNIÓN:

Entre los tubos principales y secundarios se realizarán mediante soldadura de 1/4".



DETALLE: ENGANCHE

PLANCHA DE ENGANCHES: fabricada en acero con un espesor de 2.5 mm +/- 0.3 mm, provista de un sistema de encaje de ajuste para la correcta colocación y fijación de los remaches.

LENIN GILBERTO
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
R.C. CIP N° 131207



FICHA TÉCNICA DE CAMAROTE (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	CAMAROTE	MATERIAL	ACERO AL CARBONO	TALLA	ÚNICA
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP			COLOR	NEGRO TEXTURADO
GENERO	UNISEX	ESPESOR	1.2 mm	FECHA DE CREACIÓN	13/11/2025
			PÁG 6	FECHA DE MODIFICACIÓN	13/11/2025

HOJA DE ESPECIFICACIÓN

SOLDADURA	Para la soldadura y acabado se empleará el sistema MIG/MAG (Metal con gas activo) de micro alambre que no deje escoria y previamente decapada o tecnología superior equivalente que asegure la mejor unión de acabado óptimo. El camarote debe tener soldadura de todas las uniones, todos los elementos metálicos deban de estar soldado entre sí.
PINTURA	Proceso de fosfatación previo al pintado. Con Pintura electrostática-tacto cuero. Sometido de 180° a 200° de temperatura.
PESO SOPORTADO	Máximo 120 kg por durmiente.
DIMENSIONES	Largo interno: 190 cm +/- 1cm Largo de extremo a extremo: 200 cm +/- 1cm Ancho: 90 cm +/- 1cm Alto: 180 cm +/- 1cm

LENIN GARCÍA
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP N° 131207

ACABADOS	
ARTÍCULO TERMINADO	- Exento de defectos en material y confección. - Excelente presentación.
PARTE METÁLICA	Sin borde ni rebabas.
TRATAMIENTO	Todos los elementos metálicos reciben un baño de desengrase, un baño de desoxidación (decapado) con el finde eliminar toda la humedad inferior y exterior. Para estar preparado para recibir o impregnar una para de pintura en polvo electrostática el camarote se hornea de 200°C con dureza y durabilidad.



FICHA TÉCNICA DE CAMAROTE (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	CAMAROTE	MATERIAL	ACERO AL CARBONO	TALLA	ÚNICA
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP			COLOR	NEGRO TEXTURADO
GENERO	UNISEX	ESPESOR	1.2 mm	FECHA DE CREACIÓN	13/11/2025
			PÁG 7	FECHA DE MODIFICACIÓN	13/11/2025

HOJA DE AVÍOS

N°	INSUMO	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN	MODELO
1	Remache	16 u	Fierro Tipo: Cabeza plana Medidas: 3/8" x 1/2"	
2	Regatón	8 u	Polipropileno de alta resistencia Diámetro: 2" Color: Negro	
3	Pintura	—	En polvo electrostática tacto cuero Color: Negro texturado	
4	Rollo de cartón	m	Tipo: corrugado	
5	Strech Film	m	Color: Transparente	

LENIN ZULEMENTE
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
R.F. CIP Nº 131207

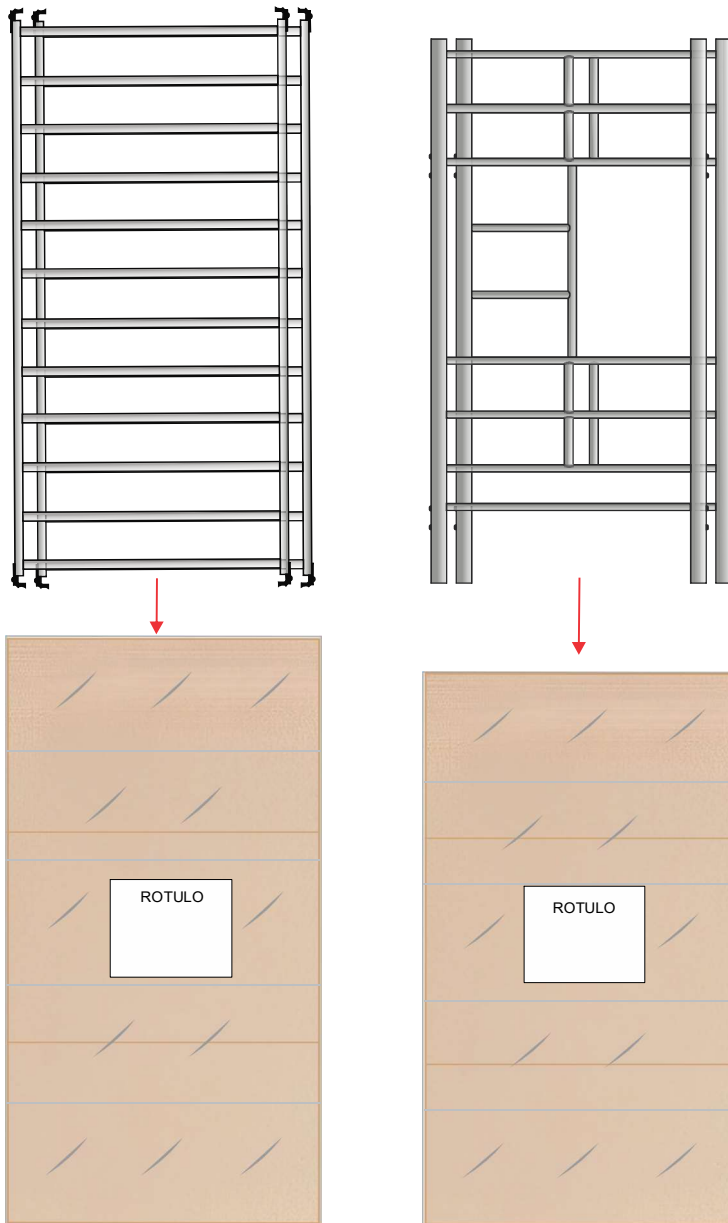


FICHA TÉCNICA DE CAMAROTE (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	CAMAROTE	MATERIAL	ACERO AL CARBONO	TALLA	ÚNICA
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	ESPESOR	1.2 mm	COLOR	NEGRO TEXTURADO
GENERO	UNISEX		PÁG 8	FECHA DE CREACIÓN	13/11/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	13/11/2025

HOJA DE EMPAQUE



LENIN GARCIA
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP N° 131207

*Empaque cubierto con cartón corrugado
y sellado en bolsa de film plástico.

EMBALAJE

- * Pegar rótulos en 2 lados de la caja
- * Rotulo debe contener:

DIREDDOC PNP
NOMBRE DEL PROCESO
ITEM
NOMBRE DEL PRODUCTO
RAZON SOCIAL
RUC
CANTIDADES